Mały Płock, 18.05.2020 r.

OGPŚ.271.4.2020

**Modyfikacja Nr 3 treści SIWZ**

**Przetarg nieograniczony na „Rozbudowa i przebudowa stacji uzdatniania wody w Rogienicach Wielkich oraz rozbudowa sieci kanalizacyjnej na terenie Gminy Mały Płock”**

Zamawiający w oparciu o art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 poz. 1843) dokonuje modyfikacji zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków zamówienia, sporządzonej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego dotyczącego postępowania na „*Rozbudowa i przebudowa stacji uzdatniania wody w Rogienicach Wielkich oraz rozbudowa sieci kanalizacyjnej na terenie Gminy Mały Płock*”.

Zakres modyfikacji jest następujący:

**1. Załącznik Nr 9 a, Dokumentacja projektowa, opis technologii, pkt. 5.5. Pompownia główna, akapit szósty, otrzymuje brzmienie:**

Sterowanie zestawem odbywać się będzie poprzez rozdzielnię zasilającą – sterującą (zgodnie z PN -92/E-08106). Elementem zarządzającym pracą układu jest przemysłowy sterownik mikroprocesorowy z panelem kolorowym, dotykowym 3,7” z webserwerem i archiwizacją danych na pamięci zewnętrznej. Sterownik powinien współpracować z przetwornicami częstotliwości zamontowanymi na silnikach pomp (z wbudowanym filtrem wejściowym RFI oraz wyświetlaczem) do regulacji obrotów pomp. **Dopuszcza się montaż przetwornic częstotliwości w szafie sterowniczej.** W przypadku awarii przetwornicy zastosowany w zestawach hydroforowych układ regulacji powinien automatycznie przechodzić na pracę stycznikową (start – stop) umożliwiać bezstopniowe dopasowanie wydajności w instalacji wodociągowej, niezależnie od zmiennych warunków pracy tej instalacji. W przypadku awarii przetwornika ciśnienia sterowanie zestawem ma przejąć awaryjny łącznik ciśnieniowy (np. presostat). pompy mają pracować przemiennie. Na szafie ma być zamontowany oprócz wyświetlacza: rozłącznik główny, wyłączniki silnikowe dla każdej pompy umożliwiające sterowanie ręczne każdą pompą. Sterownik ten powinien być podłączony do nadrzędnej automatyki sterowania i kontroli pracy całej SUW.

**2.** **Załącznik Nr 9 a, Dokumentacja projektowa, Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Przebudowy (Modernizacji) Technologii Uzdatniania Wody Hydroforni w Rogienicach Wielkich, pkt. II.4.3. Pompownia II stopnia, akapit trzeci zdanie trzecie, otrzymuje brzmienie:**

Urządzenia o wymaganej wydajności 110 m3/h przy wysokości podnoszenia 40-60 mH2O.

**3.** **Załącznik Nr 9 a, Dokumentacja projektowa, Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Przebudowy (Modernizacji) Technologii Uzdatniania Wody Hydroforni w Rogienicach Wielkich, pkt. II.4.1.4. Mieszacz powietrza (kryteria równoważności), akapit „Parametry mieszacza”, tiret pierwszy otrzymuje brzmienie:**

* wydajność 110m3/h.

**4.** **Załącznik Nr 9 a, Dokumentacja projektowa, Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Przebudowy (Modernizacji) Technologii Uzdatniania Wody Hydroforni w Rogienicach Wielkich, pkt. II.4.1.5. Sprężarka powietrza otrzymuje brzmienie:**

Parametry sprężarek: - wydajność – 32m3/h, - ciśnienie pracy – 10bar, - moc – 5,0 kW, - pojemność zbiornika – 300l, - typ – bezolejowa, tłokowa, wyposażona standardowo w odwadniacz, głośność – max. 85dB. Urządzenie powinno posiadać aktualny atest PZH. Powietrze na wyjściu spełniające kryteria klasy jakości według wymagań przyjętego systemu sterowania.

*Kierownik zamawiającego*

*(-) Józef Dymerski*

*Wójt Gminy*